15.11.2016 – 10:06 Uhr

OFRU Lösemittel-Recyclinganlagen fit für Industrie 4.0 / Deutscher Technologieführer von Aufbereitungsanlagen zum Lösemittel-Recycling setzt modernste Produktionsstandards um

Alzenau (ots) -

Die OFRU Recycling GmbH & Co. KG bekannt als Produzent von "moderner Umwelttechnologie Made-In-Germany" bietet nun seine Recyclinganlagen für die Eingliederung in moderne Prozessleitsysteme SCADA an. Damit sind beispielsweise Thin-Client Steuerung von Maschinen auch vom IPad oder vergleichbaren Geräten und weltweite Fernwartung möglich.

Durch die Auslegung der Lösemittel-Recyclinganlagen auf Vernetzbarkeit mit den unterschiedlichsten Netzteilnehmern der industriellen Welt, ermöglicht OFRU seinen Kunden modernste Produktionsstandards umzusetzen. Bei der Herstellung und Weiterverarbeitung hoch angepasster Produkte, die - dank Einbindung in gängige Standards der Industrie 4.0 - speziell auf den Endverbraucher zugeschnitten werden können, sind jeglicher Flexibilität keine Grenzen mehr gesetzt. So kann ein Kunde beispielsweise ein beliebiges Produkt direkt auf der Internetpräsenz eines Chemikalienherstellers konfigurieren, bestellen und bezahlen und gleichzeitig wird im Chemiewerk selbst alles zur Herstellung nötige bereits zusammengetragen und vorbereitet. Ist der Bestellvorgang abgeschlossen, beginnt der eigentliche Produktionsvorgang der Chemikalie (Druckfarbe, Beschichtung, Farben oder Lacke). Die in der Konfiguration enthaltene Rezeptur wird an alle beteiligten Industrieanlagen des Produktionsstandorts gesendet - darunter auch beispielsweise eine ASC-1500 von OFRU Recycling - und die Fertigung des speziell anzufertigenden Produkts bzw. Chemikalie kann beginnen. Während des Formulierungsprozesses stehen nun alle Maschinen weiterhin miteinander in Verbindung, wobei die Lösemittel-Recyclinganlage der Serie ASC auf Anfrage der anderen Verbindungsteilnehmer reagiert und bei der Destillation, zum Beispiel von Ethylacetat oder Ethanol, die Temperatur etwa hoch oder runterregelt. All das geschieht vollautomatisiert. Es ist kein Eingreifen des Operators nötig. Dieser sitzt in der Leitzentrale und beobachtet den Prozess über sein SCADA Prozessleitsystem an das auch die Lösemittel-Recyclinganlage ASC-1500 angeschlossen ist.

Erweiterung der Steuerung über Thin-Client

OFRU stattet seine Recyclinganlagen bereits mit modernen Siemens Prozessoren aus. Nun ist es für den Operator auch möglich seine Lösemittel-Recyclinganlage und direkt das ganze Werk mittels einem Thinclient vom Ipad aus zu steuern. Dazu ist keine weitere Anpassung der Anlage selbst nötig, lediglich eine einmalige Installation auf dem Ipad und die Lizenzierung des verbundenen Siemens Touch Screen Panels HMI TP1200 Comfort. Das moderne Panel mit Prozessvisualisierung der Lösemittelaufbereitung befindet sich im Schaltschrank, bei Bedarf auch in Ex-geschützter Version in einer EX-Zone.

Integration der Fernwartung

Sollte ein unerwünschter Zustand auftreten, so ist es für den Supportmitarbeiter in der OFRU-Zentrale möglich, sich über ein VPN-Modem auf die Lösemittel-Recyclinganlage einzuwählen um eventuelle Anpassungen des Programms oder der jeweiligen Rezeptur

vorzunehmen. Auch können so mitgeschriebene Daten von der Steuerung "abgeholt" werden, um später gesichtet und mit anderen Servicemitarbeitern analysiert zu werden. So ist eine permanente Anpassung der an die vom Kunden geforderte Destillationsleistung möglich.

Der Industrie 4.0 Standard wird auf Anfrage bei anspruchsvollen Turn-Key Lösungen von OFRU berücksichtigt und in Planungen integriert. Bereits Standardanlagen von OFRU bieten Prozessvisualisierung und moderne Farb-Touch Displays für eine komfortable Bedienung.

OFRU Recycling GmbH & Co. KG ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in bayerischen Alzenau am Rande des Rhein-Main Gebietes. Gegründet wurde das Unternehmen im Jahre 1978 und blickt heute auf über 35 Jahre Erfahrung in der Destillationstechnik von Lösemitteln zurück.

OFRU gehört weltweit zu den führenden Herstellern von Aufbereitungsanlagen für verschmutzte Lösungsmittel. Das Produktprogramm umfasst moderne Destillieranlagen bzw. Vakuumdestillationsanlagen für brennbare und wässrige Lösungsmittel bzw. Reiniger. Neben den Kleinanlagen bis 50 l Tagesvolumen, stehen vollautomatische Verdampfer bis zu einer Leistung von 2000 l/h zur Verfügung.

Zu den Erfolgsgrundlagen des Unternehmens gehören neben einem ausgeprägten Qualitätsbewusstsein ein umfassendes verfahrenstechnisches Know-how aus vielen Branchen und eine moderne Entwicklungsabteilung. Technische Innovationen werden bei OFRU großgeschrieben.

Kontakt:

OFRU Recycling GmbH & Co. KG
www.ofru.com
info@ofru.com
Tel: +49 6021 50422-0

OFRU Recycling GmbH & Co. KG
Presseabteilung
Marie-Curie-Straße 1
63755 Alzenau / Germany
Tel: +49 6023 - 50422-11
Fax: +49 6023 - 50422-12
E-Mail: presse@ofru.com

Medieninhalte

Industrie 4.0 bei OFRU Lösemittel-Recyclinganlagen / Weiterer Text über ots und www.presseportal.de/nr/80588 / Die Verwendung dieses Bildes ist für redaktionelle Zwecke honorarfrei. Veröffentlichung bitte unter Quellenangabe: "obs/OFRU Recycling GmbH & Co. KG"

Diese Meldung kann unter https://www.presseportal.ch/de/pm/100056480/100795604 abgerufen werden.