

12.04.2016 - 14:04 Uhr

Constantia Flexibles wurde mit drei Alufoil Trophies ausgezeichnet - BILD



Flexibles punkten mit Innovationen.

Wien (ots) - Constantia Flexibles wurde in den Kategorien Consumer Convenience, Product Protection und Resource Efficiency mit drei Alufoil Trophies ausgezeichnet. Die Alufoil Trophy wird jedes Jahr vom europäischen Aluminiumfolienverband EAFA organisiert. Die Alufoil Trophy ist der jährliche Wettbewerb des Aluminiumfoliensektors mit 65 Einreichungen in fünf Kategorien in diesem Jahr.

"Wir sind unglaublich stolz darauf, unter den Gewinnern zu sein. Diese Auszeichnungen unterstreichen, wie Constantia Flexibles die Vorteile von Aluminiumfolie zur Schaffung einzigartiger neuer Entwicklungen sowie innovativer Ideen nutzt, um bereits existierende Produkte weiter zu verbessern", sagte CEO Alexander Baumgartner.

Zwtl.: Consumer Convenience

Die Geschäftseinheit für verarbeitete Fleischwaren der Constantia Flexibles Division Food hat eine Aluminiumfolienschale mit Deckelsystem entwickelt und hergestellt: den "Ofen-Fleischkäs? - ready for baking@home" für vorgekochte Fleischzubereitungen. Damit ist bei einer Reihe von Fleischerzeugnissen ein bequemes Backen direkt in der Verpackung möglich, die vor dem Verzehr schnell und hygienisch entfernt werden kann.

Zwtl.: Product Protection

Bei einer weiteren Entwicklung der Division Food bestand das Ziel darin, Tiernahrung in einwandfreiem Zustand zu erhalten und gleichzeitig umweltspezifische und rechtliche Anforderungen zu erfüllen. Der "Sustainer", ein Alufoil Container-System, wurde speziell als BPA-freie "BPA NIA"-Verpackung für Tiernahrung entwickelt. Durch den "BPA NIA"-Container ("NIA" - unbeabsichtigt eingebrachte Stoffe) muss die Oberfläche nicht mehr mit Chrom behandelt werden. Zusätzlich ist die Verwendung von Bisphenol A oder anderen Bisphenolen nicht mehr notwendig. Der Sustainer verfügt über alle Merkmale konventionell verwendeter Lacke auf Lösungsmittelbasis mit hoher Barriereeigenschaft, wie Wärmebeständigkeit und Sterilisierbarkeit.

Die Folie konserviert das Produkt nicht nur, sondern bewahrt noch alle Vorteile einer sterilisationsfähigen Verpackung. Gleichzeitig werden sowohl nachhaltige als auch neue behördliche Anforderungen für diese Containerarten erfüllt. Zu verdanken ist dies einem neuen, wasserbasierten Lacksystem für Container und Stanzdeckel.

Zwtl.: Resource Efficiency

Die Division Pharma hat eine neue Deckfolie für pharmazeutische Produkte mit geringerer Barriereeigenschaft entwickelt. CONSTANTIA Blister Eco besteht aus Seidenpapier kaschiert mit einer dünnen Aluminiumschicht, was sie 23 % leichter als Standard-Blisterdeckfolien macht. Der Aluminiumanteil im Produkt beträgt rund 40 %. Im Vergleich dazu haben Standard-Blisterdeckfolien etwa 90 % Aluminiumanteil im Produkt. Zudem wird bei der neuen Deckfolie der erneuerbare Rohstoff Papier und weniger Heißsiegellack verwendet, wodurch eine sehr nachhaltige Lösung entsteht. Auch verfügt das Produkt im Vergleich zu thermogeformter Blisterbodenfolie über exzellente Barriereeigenschaften. Nicht zuletzt ist die Wasserdampfbarriere verglichen mit warmgeformter Blisterbodenfolie (hergestellt aus konventionellen Materialien auf PVC-Basis) um einiges besser.

Constantia Flexibles ist ein weltweit führender Hersteller für flexible Verpackungsprodukte und Etiketten. Die Gruppe liefert ihre Produkte an zahlreiche multinationale Konzerne sowie lokale Marktführer in der Lebensmittel-, Tiernahrungs-, Pharma- und Getränkeindustrie. Insgesamt zählt Constantia Flexibles weltweit mehr als 4.000 Kunden und mehr als 10.000 Mitarbeitern. Das Unternehmen produziert an 54 Standorten in 23 Ländern.

Bild(er) zu dieser Aussendung finden Sie im AOM / Originalbild-Service sowie im OTS-Bildarchiv unter <http://bild.ots.at>

Rückfragehinweis:

Daniel Smith
Leiter Kommunikation
T: +43 1 888 5640 1195
M: +43 676 3052289
daniel.smith@cflex.com
www.cflex.com

Digitale Pressemappe: <http://www.ots.at/pressemappe/17677/aom>

*** OTS-ORIGINALTEXT PRESSEAUSSENDUNG UNTER AUSSCHLIESSLICHER INHALTLICHER

Medieninhalte



Der Sustainer konserviert Tiernahrung nicht nur, sondern bewahrt noch alle Vorteile einer sterilisationsfähigen Verpackung und erfüllt nachhaltige und regulatorische Vorgaben.

Diese Meldung kann unter <https://www.presseportal.ch/de/pm/100057852/100786495> abgerufen werden.