

04.02.2016 - 10:04 Uhr

Constantia Flexibles baut Kapazitäten in Spanien aus*Wien (ots) -*

Constantia Flexibles baut die Produktionskapazitäten an ihrem Standort in Burgos, Spanien aus. Die Investitionssumme beträgt etwa vier Millionen Euro. Die Installation einer neuen Schmalbahn-Druckmaschine sowie einer Schmalbahn-Kleberkaschierungsmaschine wird Mitte 2017 abgeschlossen sein. Mit der Investition wird die wachsende Nachfrage nach qualitativ hochwertigen Verpackungen im Sektor HPC (Home and Personal Care), insbesondere der Kosmetik, abgedeckt.

"Diese Investition steigert nicht nur unsere Effizienz mit Fokus auf Kleinserien, sondern unterstreicht auch unser Versprechen, unseren Kunden die besten Produkte und Service zu bieten", sagt Gerold Riegler, Chief Operating Officer bei Constantia Flexibles.

Der Standort in Burgos gehört zu Constantia Tobepal S.L., einem seit über 80 Jahren führenden Anbieter von folienbasierten flexiblen Verpackungslösungen in den Sektoren Pharma, HPC sowie Lebensmittel und Tiernahrung. Constantia Tobepal beschäftigt rund 500 Mitarbeiter an den Produktionsstandorten Burgos und Logrono in Spanien.

--- Constantia Flexibles ist ein weltweit führender Hersteller für flexible Verpackungsprodukte und Etiketten. Die Gruppe liefert ihre Produkte an zahlreiche multinationale Konzerne sowie lokale Marktführer in der Lebensmittel-, Tiernahrungs-, Pharma- und Getränkeindustrie. Insgesamt zählt Constantia Flexibles weltweit mehr als 3.000 Kunden und fast 10.000 Mitarbeiter. Das Unternehmen produziert an 53 Standorten in 23 Ländern.

Rückfragehinweis:

Daniel Smith
Head of Group Communications
Tel.: +43 (0)1 88856401195
Mobil: +43 676 3052289
daniel.smith@cflex.com

Digitale Pressemappe: <http://www.ots.at/pressemappe/17677/aom>

*** OTS-ORIGINALTEXT PRESSEAUSSENDUNG UNTER AUSSCHLIESSLICHER INHALTLICHER
VERANTWORTUNG DES AUSSENDERS - WWW.OTS.AT ***

Diese Meldung kann unter <https://www.presseportal.ch/de/pm/100057852/100783652> abgerufen werden.