



02.06.2014 – 17:29 Uhr

## Samsung verbessert Farbwiedergabeindex seiner LED-Komponenten

NV (ots) -

Samsung Electronics Co. Ltd. hat die Lichtqualität seiner LED-Packages und Module verbessert und einen Farbwiedergabeindex (CRI oder Color Rendering Index) von 90 erreicht. Dies gab das Unternehmen heute bekannt. Zu sehen sind die optimierten LED-Komponenten auf der kommenden LIGHTFAIR International. Die Messe findet vom 3. bis 5. Juni 2014 in Las Vegas statt.

"Mit unseren LED-Packages und Modulen mit verbessertem Farbwiedergabeindex können wir Herstellern von LED-Beleuchtungen Produkte anbieten, deren Qualität die Eigenschaften konventioneller Anwendungen weit übertrifft und zugleich die Energieeffizienz unseres LED-Beleuchtungsangebots erhöht," sagt Bangwon Oh, Senior Vice President of Strategic Marketing Team, LED Business, Samsung Electronics. "Aufgrund ihres CRI-Wertes von über 90 weisen unsere besten Produkte eine optimale Farbtreue auf und sind daher noch attraktiver für Entwickler von Beleuchtungssystemen weltweit."

Das Angebot an LED-Produktplattformen von Samsung umfasst Packages mit mittleren und hohen Leistungen, Chip-on-Board (COB) Packages sowie LED-Module. Wegen ihres verbesserten CRI-Wertes können Packages LM561B und andere LED-Packages von Samsung mit mittlerer Leistung in einem größeren Spektrum an Retrofit-LED-"Glühbirnen" und "Downlights" eingesetzt werden. Denn sie produzieren Farben wie bei natürlichem Sonnenlicht. Darüber hinaus eignet sich die verbesserte High-Power-LED-Serie LH351 für MR, PAR und andere Spotbeleuchtungen, die eine hohe Farbtreue sowie eine hohe Lichtleistung verlangen.

Das Angebotsspektrum von Samsung an LED-Modulen mit dem verbesserten Farbwiedergabeindex von 90 umfasst die Module LT-A302 mit LED-Packages mittlerer Leistung sowie die Serie SLE in COB-Packages. Bei den Modellen LT-A302 handelt es sich um lineare LAM-Module (Lens-attached Module) mit einem dünnen Formfaktor von 21mm. Die Module der SLE-Serie eignen sich für Spot- und Track-Beleuchtungen, bei denen eine hohe Lichtleistung Priorität hat.

LED-Packages und Module von Samsung mit einem Farbwiedergabeindex von über 90 sind ab Juni 2014 kommerziell verfügbar.

Über Samsung Electronics Co., Ltd.

Samsung Electronics Co. Ltd. ist ein weltweit führender Anbieter von Technologie, die Menschen überall neue Möglichkeiten eröffnet. Durch kontinuierliche Innovation und Marktbeobachtung transformiert das Unternehmen die Welten der Fernsehgeräte, Smartphones, Tablets, PCs, Kameras, Haushaltsgeräte, Drucker, LTE-Systeme, Medizingeräte, Halbleiter und LED-Lösungen. Bei Samsung Electronics Co. Ltd. sind 286000 Menschen in 80 Ländern beschäftigt. Der jährliche Umsatz des Unternehmens beträgt über US\$216,7 Mrd. Für mehr Informationen besuchen Sie bitte [www.samsung.com](http://www.samsung.com).

Über Samsung Semiconductor Europe

Samsung Semiconductor Europe, eine Tochtergesellschaft von Samsung Electronics Co. Ltd. Seoul, Korea, mit Sitz in Eschborn bei Frankfurt/Main unterhält Büros in ganz Europa und in der Region EMEA (Middle East & Africa). Der europäische Hauptsitz ist für die Marketing- und Verkaufsaktivitäten der Component Business Units von Samsung Electronics zuständig. Dazu gehören die Bereiche Memory, System LSI, LED und Display Business in EMEA. Für mehr Informationen besuchen Sie bitte [www.samsung.com/semiconductor](http://www.samsung.com/semiconductor).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Ujeong Jahnke

Samsung Semiconductor Europe GmbH

Tel. +49(0)6196-66-3300, Fax +49(0)6196-66-23525

Email: [ujeong.j@samsung.com](mailto:ujeong.j@samsung.com)

Samsung und das stilisierte Samsung Design sind Warenzeichen und Servicebezeichnungen von Samsung Electronics Co. Ltd. andere Warenzeichen befinden sich im Besitz ihrer jeweiligen Eigentümer.

Kontakt:

Ujeong Jahnke

Samsung Semiconductor Europe GmbH

Tel. +49(0)6196-66-3300, Fax +49(0)6196-66-23525

Email: [ujeong.j@samsung.com](mailto:ujeong.j@samsung.com)