

28.06.2011 - 10:03 Uhr

Quintiq führt neues Demand Planner-Tool ein, das präzise Nachfrageprognosen ermöglicht

2011 (ots/PRNewswire) -

Quintiq, ein führender Lieferant von Advanced Planning and Scheduling- (APS) Lösungen, gab heute die Einführung seiner Demand Planner-Lösung bekannt, eines leistungsstarken Prognosetools, das die Kundennachfrage präzise vorhersagen kann. Dies ist die neueste Erweiterung des APS-Produktportfolios von Quintiq. Mit Demand Planner bietet Quintiq jetzt eine vollständige Planungssoftwaresuite für Fertigungsunternehmen an, die alle Planungshorizonte abdeckt: von der täglichen bis hin zur strategisch orientierten Planung.

Quintiq Demand Planner ist eine automatisierte Lösung, die quantitative und zusammenarbeitsorientierte Prognosen für die unterschiedlichsten Szenarien ermöglicht. Mit Hilfe statistischer Analysen historischer Daten oder der Eingaben verschiedener Beteiligter sorgt das Tool für äusserst hochwertige und präzise Nachfrageprognosen. Damit können Unternehmen ihr Angebot besser auf die Nachfrage abstimmen, Lagerbestände reduzieren und ihre Lieferungen optimieren.

Unternehmensweite Optimierung der Zusammenarbeit für hochpräzise Prognosen

Quintiq Demand Planner verwendet historische Daten aus verschiedenen Quellen innerhalb des Unternehmens, ob aus dem Vertrieb, aus operationalen Bereichen oder aus dem Finanzbereich. Quintiq macht mühselige manuelle Prozesse überflüssig; weniger fragmentierte Daten und natürlich auch weniger menschliche Fehler sorgen für einen optimalen Prognoseprozess. Dadurch erhalten Sie deutlich präzisere Prognosen, bei erheblich reduziertem Zeit- und Arbeitsbedarf. Mit Quintiq Demand Planner können Führungskräfte im gesamten Unternehmen problemlos und häufig Nachfrageprognosen erstellen, die sich an den speziellen Planungsanforderungen ihrer jeweiligen Abteilungen orientieren.

Zusammen mit Macro Planner entsteht eine vollständige, integrierte Planungslösung

Die Ausgabedaten von Quintiq Demand Planner können in anderen Quintiq-Lösungen für weitere wichtige Aufgaben genutzt werden, wie etwa die Angebot-/Nachfrageplanung, die Planung zusicherbarer Bestände sowie die Berechnung optimaler Lagerbestände.

"Unter den sehr instabilen wirtschaftlichen Bedingungen von heute haben Märkte, die immer als stabil galten, immer mehr mit stark schwankenden Angebot- und Nachfragesituationen zu tun.", sagt Ivar Schwartzmans, Product Manager bei Quintiq. "Fertigungsunternehmen suchen daher intensiv nach ausgereiften Planungslösungen, die ihnen dabei helfen, die Kundennachfrage zu verstehen, zu prognostizieren und angemessen darauf zu reagieren. Quintiq Demand Planner ist die Antwort auf dieses Problem; die Lösung stellt Entscheidungsträgern die Informationen zur Verfügung, die sie benötigen, um Lagerbestände, Ressourcennutzung und Kundenservice im optimalen Gleichgewicht zu halten."

Informationen zu Quintiq

Quintiq bietet moderne Planungs-, Zeitplanungs- und Lieferkettenoptimierungssoftware- [<http://www.quintiq.com/solutions/supply-chain-planning/supply-chain-optimization.aspx>] Lösungen an. Das Unternehmen wächst seit seiner Gründung 1997 sehr schnell und spezialisiert sich auf die Bereitstellung und Implementierung von Software für die Planung [<http://www.quintiq.com/solutions/production-planning-and-scheduling.aspx>] und Optimierung komplexer Geschäftsprozesse im gesamten Unternehmen. Es verfügt über zwei Zentren, in den Niederlanden und den USA, sowie über Niederlassungen in Australien, China, Finnland, Deutschland, Italien, Malaysia und Grossbritannien. Quintiq-Systeme werden in 76 Ländern in aller Welt eingesetzt. Weitere Informationen finden Sie unter <http://www.quintiq.com>.

Folgen Sie uns auf Twitter: <http://www.twitter.com/quintiq>

Kontakt:

Weitere Informationen: Quintiq, Renee van Alem, MarketingExecutive,

Tel: +31-73-691-0739, renee.van.alem@quintiq.com

Diese Meldung kann unter <https://www.presseportal.ch/de/pm/100021928/100627591> abgerufen werden.