



14.02.2006 - 12:15 Uhr

Shell Eco-marathon: 255 Teams wollen Energiespar-Meister werden



Hamburg (ots) -

- Hinweis: Bildmaterial ist abrufbar unter <http://www.presseportal.ch/de/story.htx?firmid=100005177> sowie unter www.eqimages.ch -

Energiekommission der Europäischen Union übernimmt Schirmherrschaft

255 Teams aus 21 Ländern haben sich zum Shell Eco-marathon angemeldet. Am 20. und 21. Mai geht es im französischen Nogaro darum, das energie-effizienteste Automobil zu ermitteln. Die Teilnehmer werden versuchen, mit selbst konstruierten Fahrzeugen den im vergangenen Jahr aufgestellten Rekord zu brechen. Das Schweizer Fahrzeug PAC-CAR II wurde mit einer Brennstoffzelle betrieben und fuhr umgerechnet 3.836 Kilometer mit einem Liter Benzin.

Aus der Schweiz nehmen in diesem Jahr drei Teams teil: EIG (Ecole d'Ingenieurs Geneva), ARC Team (Haute Ecole Neuchatel) und HES-SO Team (HE Delémont).

Schon zum zweiten Mal hat sich die Energiekommission der EU dazu entschlossen, den wichtigen Beitrag des Shell Eco-marathon auf dem Gebiet der nachhaltigen Mobilität und der Förderung technischer Innovationen zu würdigen. Der Wettbewerb wird bereits seit über 20 Jahren ausgetragen und dient dazu, die kommende Generation von Designern und Ingenieuren zu inspirieren, denn sie werden für die Entwicklung einer nachhaltigen und effizienten Fortbewegung in der Zukunft verantwortlich sein. Die angesehene Schirmherrschaft der EU-Energiekommission wird dazu beitragen, diese Werte im Vorfeld des paneuropäischen Wettbewerbs auf der Rennstrecke in Nogaro hervorzuheben.

Weitere Informationen unter: <http://www.shell.com/eco-marathon>

Copyright-freie Fotos finden Sie unter: www.cdp.fr/Shell
Eco-marathon

Kontakt:

Shell Deutschland Oil GmbH
Barbara Gamalski/Rainer Winzenried
Tel. +49/(0)40/63-24-5290

Medieninhalte



Die Gewinner der Shell Eco-marathons 2005: Das Schweizer Team der ETH Zürich/Universität de Valenciennes hat mit dem Wasserstoff betriebenen Fahrzeug PAC-Car II umgerechnet 3.836 Kilometer mit einem Liter Benzin zurückgelegt, was einem Durchschnittsverbrauch von 0,026 Liter/100km entspricht (Foto: Shell) / Die Verwendung dieses Bildes ist für redaktionelle Zwecke honorarfrei. Abdruck bitte unter Quellenangabe: "obs/Shell Deutschland Oil GmbH"

Diese Meldung kann unter <https://www.presseportal.ch/de/pm/100005177/100504375> abgerufen werden.